

## 2023 年金属材料室温拉伸试验能力验证结果报告单（补测）

机构名称： \_\_\_\_\_

机构代码： \_\_\_\_\_

报告日期： \_\_\_\_\_

试样： 热轧带肋钢筋  $\Phi_{18}$ mm HRB400E

试验方法： GB/T 228.1-2021

该参数通过认证认可情况：  1. CMA 编号： \_\_\_\_\_；  2. CNAS 编号： \_\_\_\_\_；  3. 其它 \_\_\_\_\_；

样品编号 (注：填样品上的 7 位编号)	FeL (kN)	Fm (kN)	Lu (mm)	检测结果①			断裂位置③ (cm)
				ReL (MPa)	Rm (MPa)	A (%)	
平均值②	/	/	/				/

注：①检测结果：抗拉强度（Rm）、下屈服强度（ReL）修约到 1MPa；断后伸长率（A）修约到 0.1%；

②平均值：抗拉强度（Rm）、下屈服强度（ReL）修约到 1MPa；断后伸长率（A）修约到 0.1%；

③断裂位置请填写试样拉断后较短的那段长度。

测量 原始信息	试验机型号：		制造厂：		上次检定日期：	
	所用量程：		试验温度：		试验日期：	
	试验速率（请详细注明各阶段的控制方式和试验速率）：					
备注						

试验员（签字）： \_\_\_\_\_

负责人（签字）： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_\_

单位公章： \_\_\_\_\_